



Rosario, Sta. Fe (ARG)



Caso Desolventizador

Nuevo DT instalado en el Mercosur

El mayor jugador de Brasil en lo que es el proceso de oleaginosa, uno de los grandes jugadores mundiales en el mercado de granos, acaba de completar la primera etapa de modernización de su planta de extracción en una de sus unidades adyacentes a la ciudad de Rosario, Argentina.

Posteriormente y debido al éxito del proyecto mencionado, se inició una segunda etapa que incluirá un nuevo desolventizador vía húmeda, equipos que fueron suministrados por PROGLOBAL & MYANDE.

Características del equipo instalado:

- Capacidad: 3,200 [T/Día] - Base Soja
- 4 etapas de Pre-Desolventización
- 5 etapas de desolventización-tostado con descarga vía válvulas rotativas
- 1 etapa final de recuperación de solvente con descarga vía válvulas rotativas

El Sistema fue proyectado y construido de acuerdo a los estándares internacionales, con cuerpo y bandejas internas de acero al carbono y tapa superior totalmente en acero inoxidable.



Integrado a este DT, se instaló un lavador húmedo (Scrubber), para substituir el existente que presentaba ineficiencia y deterioro debido a su antigüedad.

Se destaca la necesidad que hubo de proyectar este sistema para que ocupara el espacio disponible donde el sistema antiguo estaba instalado.

Otra cuestión a destacar es que además de que el nuevo DT debiera ocupar el volumen disponible existente, debió ser calculado apto para soportar las fuerzas verticales relativas a la nueva capacidad.

Dicha capacidad necesaria para que se mejorara la performance y de los residuos de hexano actualmente obtenidos.

A todo esto se destaca que se reutilizó el drive existente y dicho sistema es el primero en sus características a ser instalado en Sudamérica.

La versatilidad de Myande para trabajar en espacios existentes limitados, demuestra la capacidad técnica de su ingeniería para proyectar equipos customizados.