

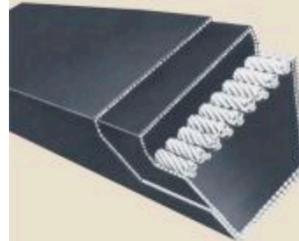


Industria  
**Maderera**  
COMPONENTES



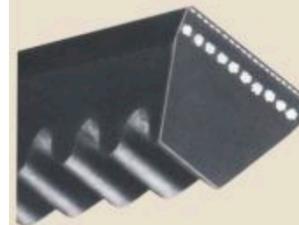
## correas de transmisión

[CORREAS EN V]



### V

Correas clásicas en secciones Z, A, B, C y D. Forradas en tela engomada que aumenta la tracción y protege el núcleo.



### VX

Correas de borde cortado, cordones de poliéster de alta prestación y sección floceada para aumentar la rigidez lateral que trabaja en el canal de la polea.

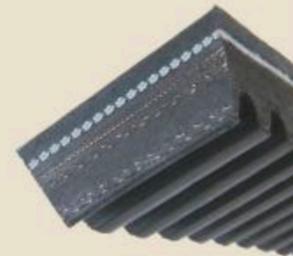
### Power

Correas de sección "V" unidas en la parte superior para trabajar en conjunto y transmitir altas potencias.



### Variadoras

Correas para transmisión de potencia variable, forradas o de bordes cortados, lisas o dentadas según aplicación. Solidez transversal para soportar la presión del plato variador.



## cintas de goma y pvc



Cintas diseñadas especialmente donde la carcasa se construye con una, dos o tres telas de distintos tipos según la necesidad, diámetro de polea, potencia absorbida y broche de unión.

También cuidamos que la flexibilidad imprescindible, no quite la rigidez transversal necesaria para no perder área de trabajo. Las coberturas son resistentes a la abrasión y agentes químicos.

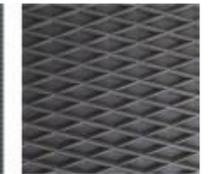
Para el diseño de la cara superior e inferior poseemos la más variada diversidad de matrices que cumplen con cada necesidad o exigencia.



LISA



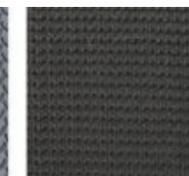
ASPERA



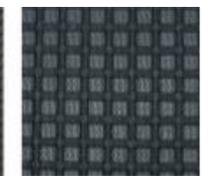
DIAMANTE



MEDIALUNA



GRIP



ONDULADA

## broches

[UNIONES INOXIDABLES y GALVANIZADAS]



### AKROMAT

Bisagra forjada en frío con remache de acero que permite agarre permanente.



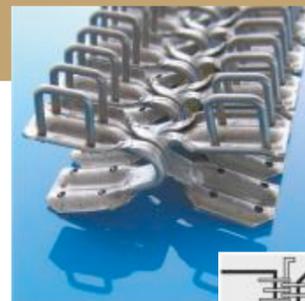
### MASTIM

Sección de chapa acerada que se toma a la correa con remaches de bronce de muy fácil aplicación.



### AKRON

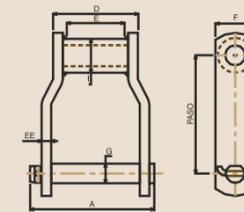
Unión mecánica de alta tenacidad, construida clásicamente pero con alambre acerado de sección rectangular de máxima resistencia.



### GORO 2001

Grampa matrizada en frío con doble clip de ataque longitudinal que al restar agujeros transversales no debilita la correa.

## cadena de transporte



### Características técnicas

El diseño y la fabricación de las cadenas MATRIX se rigen bajo estrictas normas internacionales. Los aceros de alta aleación de los pernos y bujes son sometidos luego del mecanizado a un tratamiento térmico de endurecimiento prolongando la vida útil de ambas partes al aumentar la resistencia al desgaste.

La unión soldada entre placas y bujes se realiza en un moderno dispositivo de soldadura automático. De esta manera, se garantiza una correcta alineación y una soldadura continua con una penetración constante.

## Cadenas y guías MAXILIFE

La variedad de modelos de cadenas de arrastre que se presentan, satisfacen las exigencias que impone el mercado. El control riguroso que se realiza de cada componente en nuestro laboratorio garantiza el producto final.



Acodada



Placas Paralelas



Placas Paralelas con Buje Soldado



Placas Paralelas con Paleta Doblada

## Attachments

Accesorios que se adaptan a cada diseño en particular, se utilizan en el transporte de distintos productos en posición horizontal, levemente inclinado y con inclinación severa.



Paletas Simples con MAXILIFE



Paletas Tipo Bulk Inclinación Severa



Paletas Tipo Bulk Inclinación Severa



Paletas Simples

**MAXILIFE**

