



SEMILLAS OLEAGINOSAS



PROGLOBAL® 



Nuestra empresa

➤ Proglobal, posee más de 40 años de experiencia en el mercado, siendo líderes a nivel local como internacional. Ayudamos a nuestros clientes a alcanzar su productividad basándonos en sus necesidades críticas.

En el desarrollo de nuestra actividad como empresa proveedora de soluciones para el movimiento de sólidos, equipos de procesos y componentes Agro/Industriales, es de vital importancia ofrecer tanto productos como servicios que sean de alta calidad a precios competitivos y de entrega oportuna.

Gracias al éxito y al desarrollo de la empresa a lo largo de estos años, logrando afianzarse en su propia zona, se toma la decisión de expandirse territorialmente a Brasil y Europa, generando nuevas posibilidades de mercado y mayores alcances.

El nuevo posicionamiento geográfico tiene como objetivo ofrecer a nuestros clientes, un servicio integral que agilice y reduzca los costos de operación.



Misión

Ser referente en movimiento de sólidos, equipos de procesos y componentes, convirtiéndonos en el "socio" más conveniente de nuestros clientes y proveedores.



Visión

Ser el primer canal que ayude a nuestros proveedores y clientes a la hora de aplicar soluciones diferenciadas.



Valores

Colaboración (Sinergia)
Compromiso con el trabajo
Agilidad
Creatividad
Profesionalismo





CAMPINAS, Agencia en Brasil

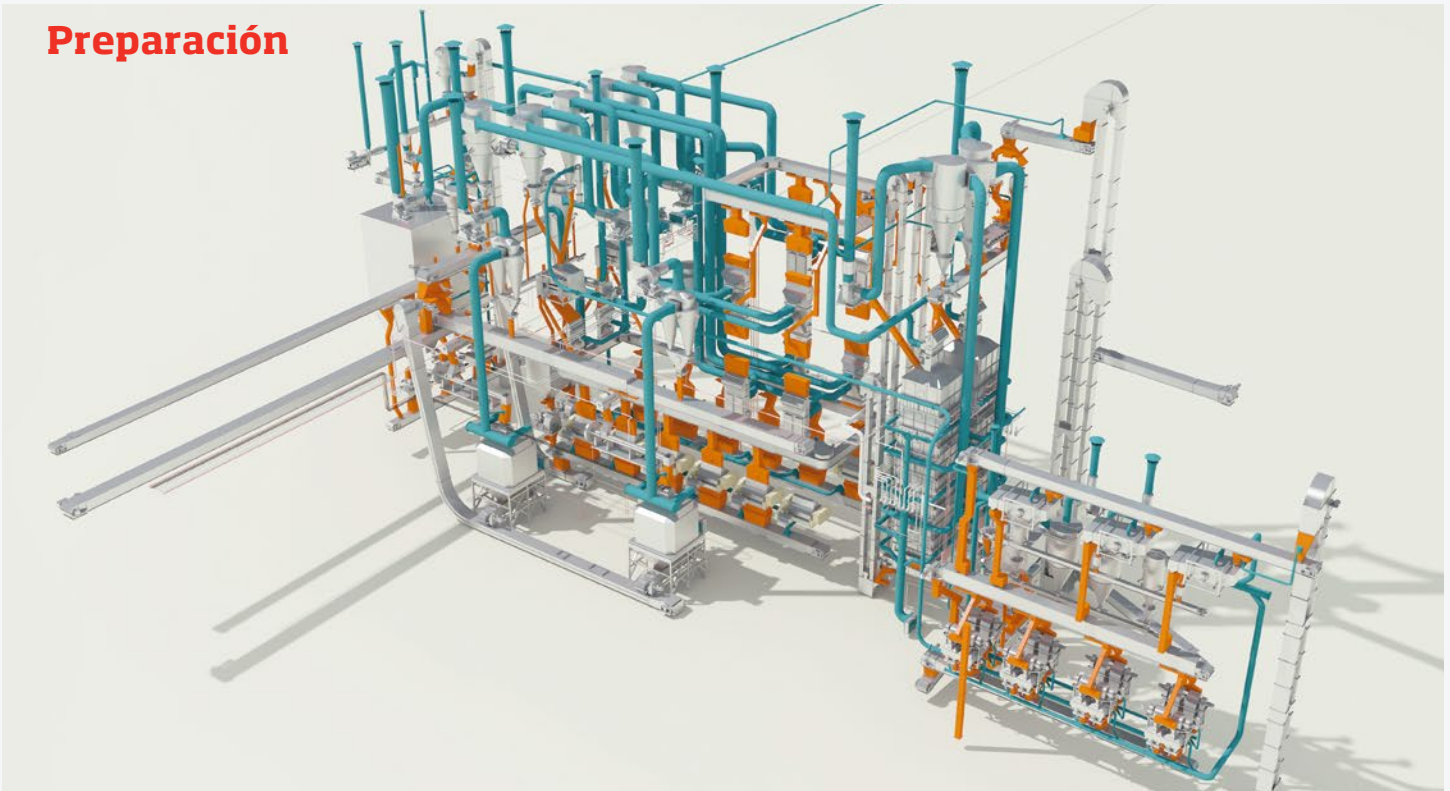


BELO HORIZONTE, Agencia en Brasil



ARGENTINA, Oficinas Centrales

Preparación



Acondicionador



› Robusto y modular con descarga volumétrica y rotativa para diferentes caudales y tiempos de residencia.

Quebrador



› Construidos con simple, doble y triple par de rolos con diferentes diámetros y corrugado para cada aplicación.

Aspirador



› Diseñados con un alimentador rotativo que asegura una descarga eficiente.

Laminador



› Equipos construidos con alimentador, desterronador, sistemas de limpieza y rascadores. Rolos europeos y componentes de los principales fabricantes a nivel mundial hacen de este laminador el de mayor caudal en el mercado.



Plantas llave en mano

Proglobal ha logrado integrar la robustez y calidad constructiva con las necesidades que presenta Sudamérica, entregando plantas llave en mano.

Extracción



Extracción



› Su mecanismo de arrastre asegura altos rendimientos y gran confiabilidad. Pisos ranurados y construcción completamente en acero inoxidable. Mandos hidráulicos dobles que compensan automáticamente la tensión de las cadenas de arrastre.

Destilación



› Diseño holgado y eficiente que permite el aprovechamiento de la energía térmica. Su stripper permite alcanzar bajos niveles de Hx en Aceite crudo. Configuración compacta que permite ahorrar tamaño de edificio.

Lecitina



› Plantas modulares compactas de alta flexibilidad para el proceso de diferentes calidades de materia prima. Se destaca la alta eficiencia en el diseño y aplicación del sistema de evaporación de película fina. Alta confiabilidad en el sistema de vacío.

Refinería



› Equipamiento completo para refinado multisesilla. Diseño de desodorizador aplicando conceptos de eficientización en el consumo de energía y calidad de aceite terminado. Toda la gama de capacidades. Bajos consumos específicos de insumos.

▼
Zarandas de alta precisión



◀
Megatex

- Diseñadas para alcanzar los exigentes requerimientos del mercado con un gran caudal de procesamiento.
- Performance insuperable con alto grado de precisión.
- Su movimiento elíptico garantiza una alimentación uniforme en todos sus pisos.
- Diseño robusto y compacto, de poco mantenimiento.

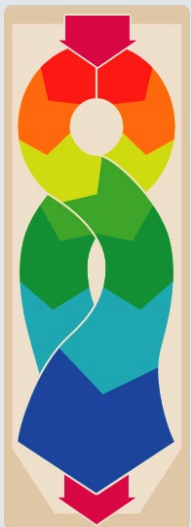
▼
Apex

- Diseño eficiente que permite optimizar los tiempos de paradas e incrementar la producción total.
- Su acceso lateral para el cambio de sus mallas, permite usar poco personal y reducir tiempos de paradas.
- Su diseño ergonómico lo sitúan como la última innovación en el mercado de zarandas.



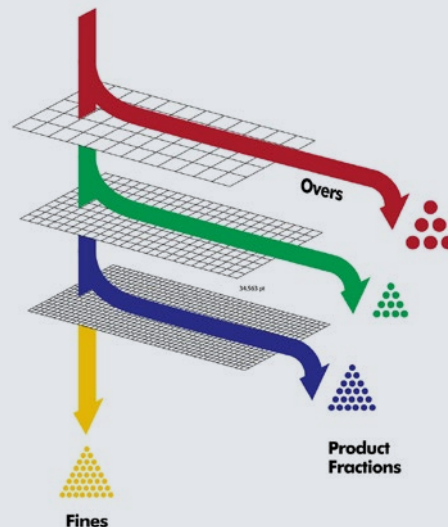
▲
Rotex

- Zarandas compactas y robustas diseñadas para poder trabajar las 24 Hs de la semana completa.
- Su sistema de transmisión a contrapeso genera un diferencial sobre el resto de los competidores.
- Su simplicidad y bajo costo de mantenimiento han hecho que este equipo sea el más utilizado por la industria aceitera.



◀
Movimiento giratorio

› El movimiento giratorio-recíproco distribuye, estratifica y separa rápidamente el producto a medida que este atraviesa las mallas hacia la zona de descarga, dando como resultado un proceso más eficiente.



◀
Flujo de material

› El material ingresa por la parte superior donde se distribuye en todo el ancho del tamiz y transportado hacia la zona de descarga. Las partículas más grandes permanecen en la parte superior mientras que las menores, atraviesan las mallas inferiores. Mejoras en la performance, traerán consigo incrementos en las ganancias.



Sistemas de aspiración y supresión de polvo



1 > Válvulas rotativas

Robustas y de alta precisión. Mecanizadas con una luz entre el rotor y estator de hasta 0.07 mm.

2 > Válvulas diverters

Robustas y de alta precisión. Su excelente mecanizado permite disminuir la pérdida de aire.

3 > Ventiladores

Ventiladores centrífugos de diferentes tipos y tamaños.

4 > Sopladores

Diseñados para trabajar con presión negativa o positiva. Incluyen medidores de presión, silenciadores, filtros, válvulas de chequeo y válvulas de alivio.

5 > Ciclones

Ciclones de alta eficiencia para trabajar con caudales desde 65 cfm hasta 50,000 cfm.

6 > Filtros de mangas

Diferentes modelos y tipos. Filtros de baja, media y alta presión son utilizados en cada punto de planta. También se dispone de filtros autónomos para controlar sectores puntuales.

7 > Multiaspiradores

Equipo que utiliza la forma, tamaño y densidad del material para realizar una separación de alta eficiencia.

8 > Conductos de aspiración

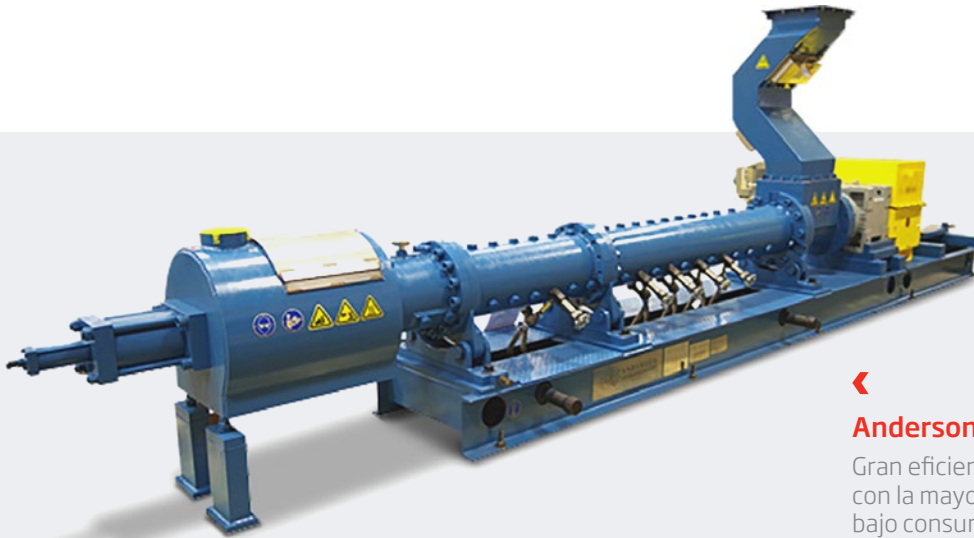
Fabricados en diversos tamaños para cada caso. Su correcto dimensionamiento juega un rol fundamental en el éxito de un proyecto.



ANDERSON
INTERNATIONAL CORP



Expanders



Anderson Expander

Gran eficiencia en la producción de collets, con la mayor densidad, menor generaciones de finos, bajo consumo energético y de vapor para alimentar las plantas de extracción por solvente y obtener mas cantidad de aceite. Su bajo mantenimiento y robustez, termina de garantizar a Anderson como líder en el mercado de Expanders, Extruders y Expellers.



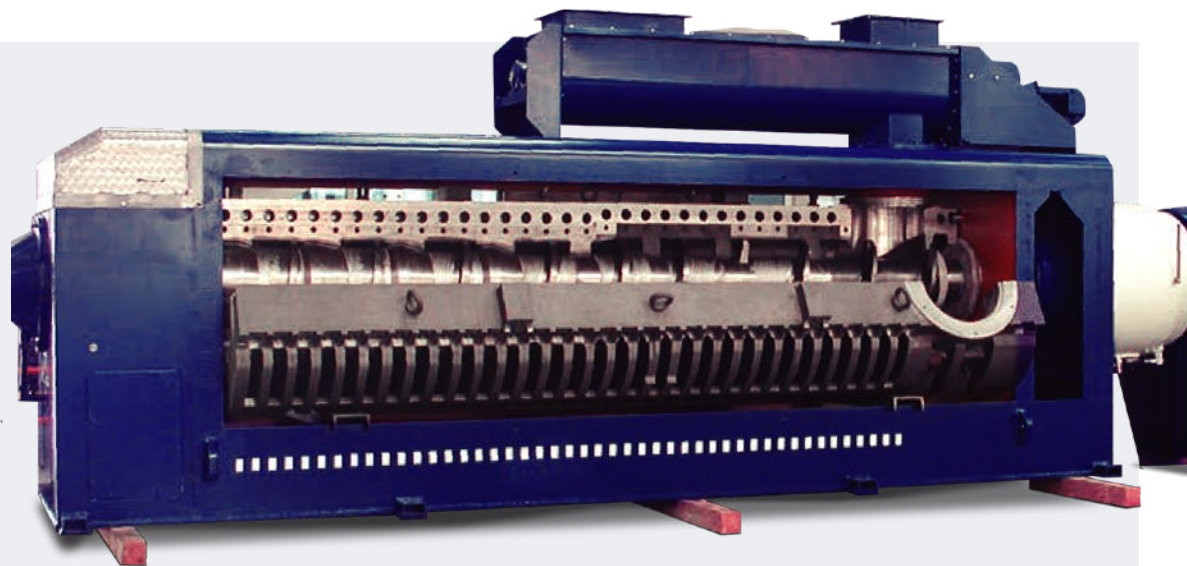
Prensas



OILTEC-MD
Oilseed Technologies Magdeburg GmbH



La experiencia , trayectoria y calidad de un referente en prensas a nivel mundial, bajo una nueva marca. Oitec-MD desarrolla prensas hasta de 600 TPD y soportan condiciones de trabajo extremas.





Descascaradores



- Los mejores descascaradores del mercado de alta capacidad.
- Diseños de hasta 2 MT de Ancho.
- Bajas RPM que permiten un trato gentil con las semillas.
- Bajo costos operativo.
- Probada performance.



Separadores de lecho fluido

Su diseño permite una reducción importante de materia grasa en la cáscara. Además es un equipo compacto de bajo consumo energético y fácil de operar. Ideal para cuando debe busca sintonía fina en el proceso.



PRO FLUID



PROGRINDER
Particle Size Reduction Provider



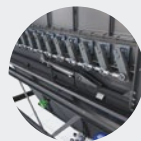
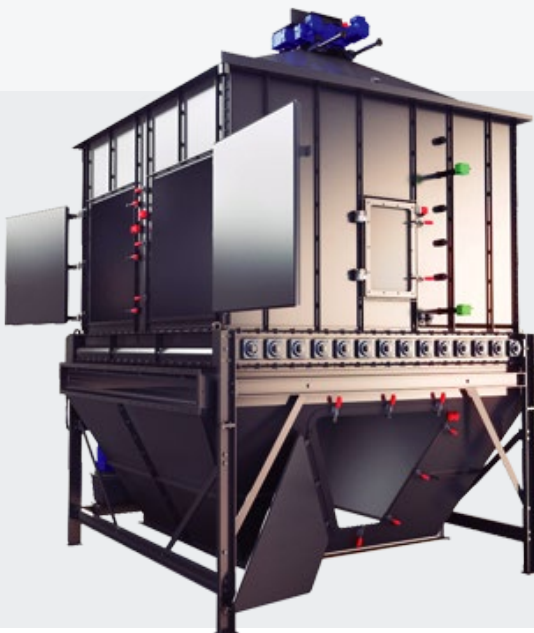
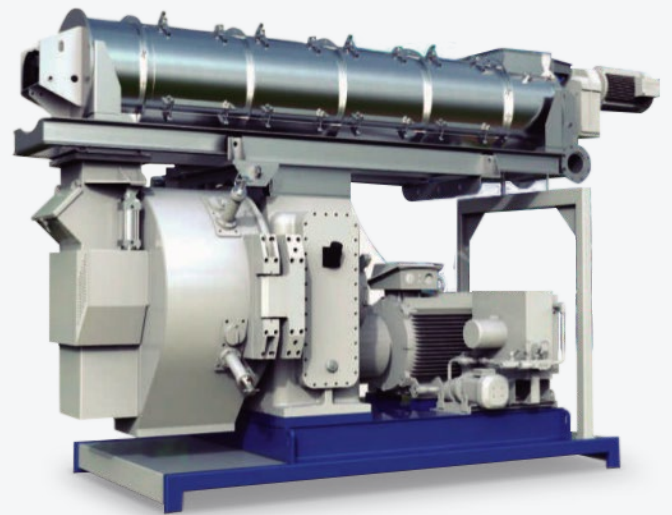
< Molinos a martillo

- Diseñados para trabajar bajo las más duras exigencias.
- Capaces de manipular todo tipo de materiales con el menor costo energético y operativo.

PROPELLET 

> Pelleteras

Equipos Pelletizadores para todo tipo de productos. Dependiendo de caudales, producto, diámetros de Pellet, se diseñan y adaptan tanto transmisión directa como por correa.



geelen
counterflow

< Enfriadores / Secadores

Bajo el concepto de "aire a contracorriente", los equipos Geelen son los más eficientes del mercado. Al no poseer casi partes móviles, sus costos de mantenimientos son mínimos generando así mayor eficiencia energética y humedad de producto uniforme.

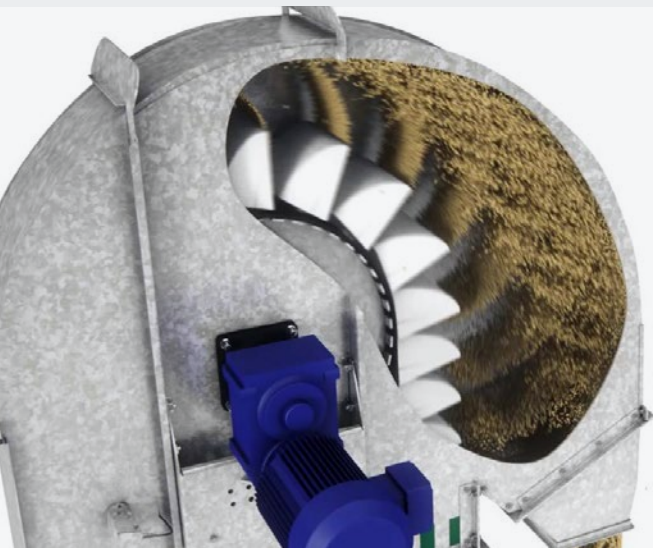


Equipos transportadores



Equipos transportadores a cadena

- Transportes totalmente cerrados que evitan contaminación al exterior e influencia de agentes externos.
- Menor necesidad de estructura soporte.
- Aptas para servicio pesado.
- Permiten curvas horizontales y verticales.
- Mayor vida útil de la banda de transporte.
- Operación muy segura al evitar polución y acumulación de polvos.



Equipo elevador a cangilones

- Ingeniería de equipo de acuerdo al servicio.
- Selección de componentes de acuerdo al servicio.
- Elevadores a cinta con alma textil o con cables de acero.
- Elevadores a cadena.
- Revamping de equipos.



Equipos transportadores a cinta

- Transportes totalmente cerrados que evitan contaminación al exterior e influencia de agentes externos.
- Aptos para manejo de altas capacidades hasta 3800 ton/hora con bandas de hasta 72".
- Aptas para servicio pesado.
- Fácil mantenimiento.
- Operación muy segura al evitar polución y acumulación de polvos.





Auxiliares



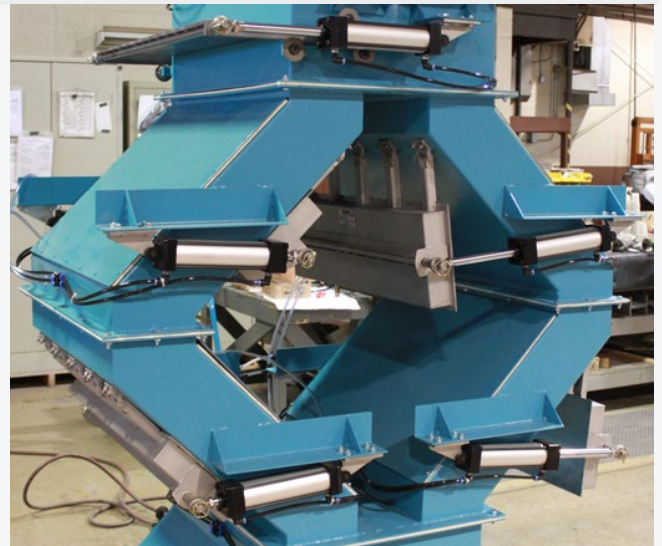
Scalpers

Tambor rotativo para limpiezas de gran caudal y remoción de cuerpos extraños de gran tamaño. Diseño pesado y robusto para soportar grandes cargas de semillas con alto porcentaje de contaminación.



Imanes

Las grandes ventajas de los imanes doble cascada, como ser bajo mantenimiento, limpieza durante operación y no tener necesidad de mandos, han hecho de estos equipos la mejor alternativa para remoción de materiales ferrosos.



Balanzas

Balanzas de tipo Batch, robustez de alta precisión y compactas para el control de cualquier tipo de granos.



Servicio post venta / componentes



Análisis de proyectos

Un equipo técnico con experiencia en diversas plantas, ayudan a la resolución de problemas que se plantean día a día en cualquier proceso industrial.



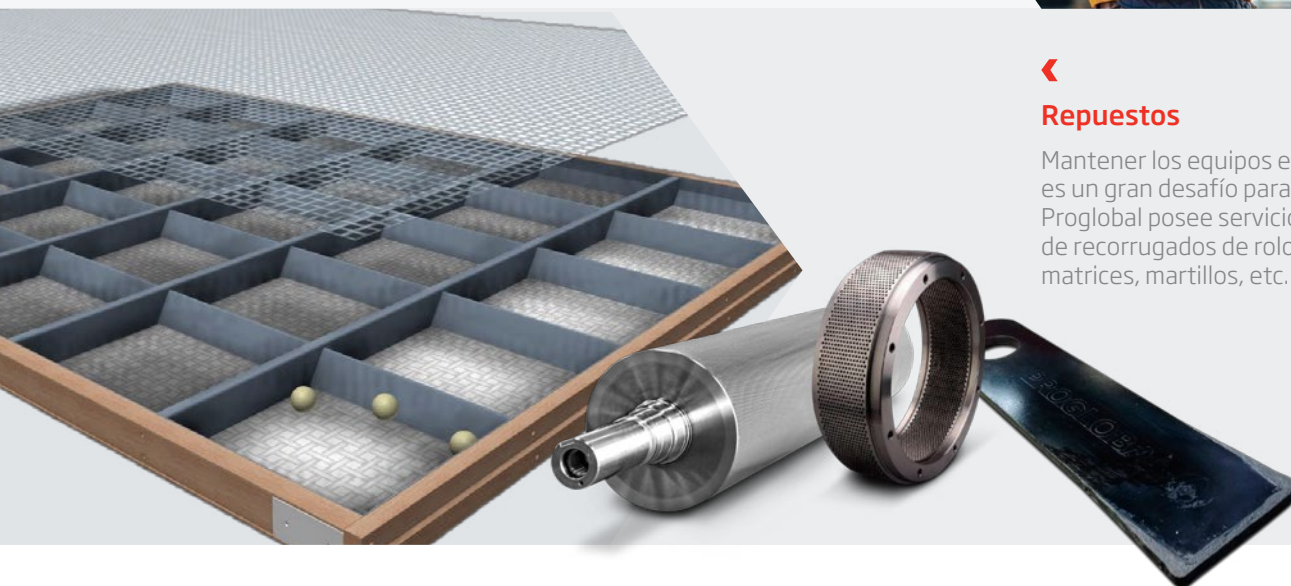
Análisis de mantenimiento

El equipo técnico de Proglobal puede ayudar a relevar el estado de cada equipo y de sus partes críticas para evitar fallas imprevistas que ocasionan altos costos de parada de planta.



Repuestos

Mantener los equipos en su estado original es un gran desafío para cualquier planta. Proglobal posee servicios técnicos autorizados de recorruados de rolos, marcos de zarandas, matrices, martillos, etc.





Servicios de ingeniería y control

Proglobal es la única empresa que trabaja para adaptar equipos existentes en mejoras y expansiones. Se encuentra en nuestro ADN realizar proyectos viables y mejoras con inversiones mínimas para ahorrar el dinero de nuestros clientes. Más de 200 clientes se encuentran muy cómodos y satisfechos trabajando con nosotros porque nuestro objetivo principal es hacer que ellos ganen dinero.



1.1. Ingeniería conceptual



1.2. Ingeniería de detalle, control y automatización



3 Ejecución

Desarrollamos la mejor relación costo/beneficio bajo los requerimientos del cliente. Proglobal trabaja en conjunto con el cliente para alcanzar un diseño único para cada proyecto.

Luego de que es aprobado el diseño conceptual, se presentan las distintas alternativas en un modelo 3D para poder observar cómo se verá el proyecto.

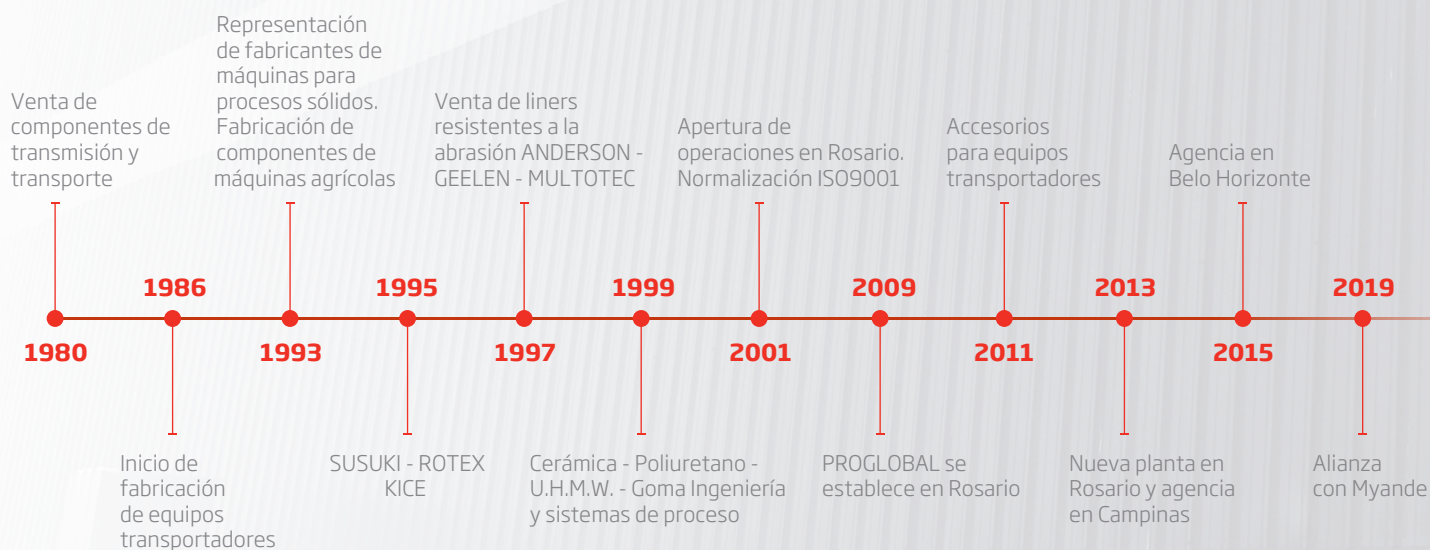
Finalizamos el proyecto con la construcción y supervisión en conjunto con nuestros principales socios: nuestros clientes.

+40 AÑOS

de experiencia
y trayectoria



PROGLOBAL





www.proglobal.com

▼ **ARGENTINA Oficinas Centrales**
Juan Pablo II 6750 (S2010AMP)
Rosario. Santa Fe. ARGENTINA.
Phone: +54 341 4-544544
Fax: +54 341 4-545050
proglobal@proglobal.com

▼ **BELO HORIZONTE, BRASIL Agencia**
Av. Brasil 1438, Ed. Agmar Glass Tower
Sala 0407. Belo Horizonte.
Minas Gerais (30140-003) BRASIL.
Phone: +55 31 3213-0741
belohorizonte@proglobal.com

▼ **CAMPINAS, BRASIL Agencia**
Av. Antonio Artoli 570. Swiss Park Office,
Edificio Zug, Sala 64, Bloco A. Campinas.
São Paulo (13049-900) BRASIL.
Phone: +55 19 3778-9696
campinas@proglobal.com