



PROCESOS INDUSTRIALES



PROGLOBAL® 



Nuestra empresa

► Proglobal, posee más de 40 años de experiencia en el mercado, siendo líderes a nivel local como internacional. Ayudamos a nuestros clientes a alcanzar su productividad basándonos en sus necesidades críticas.

En el desarrollo de nuestra actividad como empresa proveedora de soluciones para el movimiento de sólidos, equipos de procesos y componentes Agro/Industriales, es de vital importancia ofrecer tanto productos como servicios que sean de alta calidad a precios competitivos y de entrega oportuna.

Gracias al éxito y al desarrollo de la empresa a lo largo de estos años, logrando afianzarse en su propia zona, se toma la decisión de expandirse territorialmente a Brasil y Europa, generando nuevas posibilidades de mercado y mayores alcances.

El nuevo posicionamiento geográfico tiene como objetivo ofrecer a nuestros clientes, un servicio integral que agilice y reduzca los costos de operación.



Misión

Ser referente en movimiento de sólidos, equipos de procesos y componentes, convirtiéndonos en el "socio" más conveniente de nuestros clientes y proveedores.



Visión

Ser el primer canal que ayude a nuestros proveedores y clientes a la hora de aplicar soluciones diferenciadas.



Valores

Colaboración (Sinergia)
Compromiso con el trabajo
Agilidad
Creatividad
Profesionalismo





CAMPINAS, Agencia en Brasil



ARGENTINA, Oficinas Centrales

Clasificación por Tamaño: zarandas de alta precisión



BM&M

- Diseñadas para alcanzar los exigentes requerimientos del mercado con un gran caudal de procesamiento.
- Performance insuperable con alto grado de precisión.
- Su movimiento elíptico garantiza una alimentación uniforme en todos sus pisos.
- Diseño robusto y compacto, de poco mantenimiento.

Apex

- Diseño eficiente que permite optimizar los tiempos de paradas e incrementar la producción total.
- Su acceso lateral para el cambio de sus mallas, permite usar poco personal y reducir tiempos de paradas.
- Su diseño ergonómico lo sitúan como la última innovación en el mercado de zarandas.



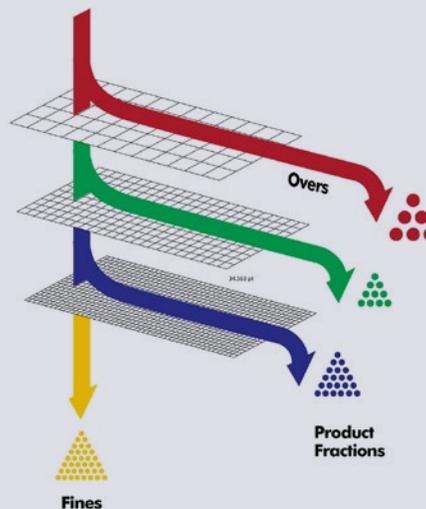
Rotex

- Zarandas compactas y robustas diseñadas para poder trabajar las 24 Hs de la semana completa.
- Su sistema de transmisión a contrapeso genera un diferencial sobre el resto de los competidores.
- Su simplicidad y bajo costo de mantenimiento han hecho que este equipo sea el más utilizado por la industria aceitera.



Movimiento giratorio

- › El movimiento giratorio-recíproco distribuye, estratifica y separa rápidamente el producto a medida que este atraviesa las mallas hacia la zona de descarga, dando como resultado un proceso más eficiente.



Flujo de material

- › El material ingresa por la parte superior donde se distribuye en todo el ancho del tamiz y transportado hacia la zona de descarga. Las partículas más grandes permanecen en la parte superior mientras que las menores, atraviesan las mallas inferiores. Mejoras en la performance, traerán consigo incrementos en las ganancias.

▼
**Reducción de tamaño,
Pelleteado y Enfriado**

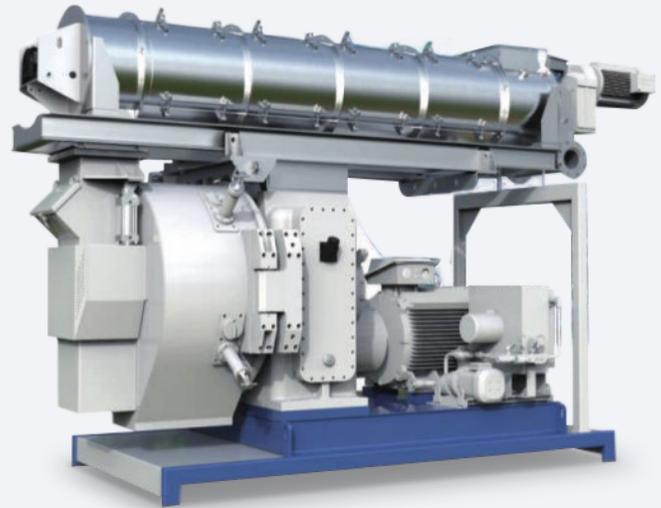


◀
Molinos a martillo

- Diseñados para trabajar bajo las más duras exigencias.
- Capaces de manipular todo tipo de materiales con el menor costo energético y operativo.

▶ **PROPELLET** 
Pelleteras

Equipos Pelletizadores para todo tipo de productos. Dependiendo de caudales, producto, diámetros de Pellet, se diseñan y adaptan tanto transmisión directa como por correa.



◀
Enfriadores / Secadores

Bajo el concepto de "aire a contracorriente", los equipos ProCooler son los más eficientes del mercado. Al no poseer casi partes móviles, sus costos de mantenimientos son mínimos generando así mayor eficiencia energética y humedad de producto uniforme.



Clasificación por densidad, supresión de polvo y Transporte Neumático



1 > Válvulas rotativas

Robustas y de alta precisión. Mecanizadas con una luz entre el rotor y estator de hasta 0.07 mm.

2 > Válvulas diverters

Robustas y de alta precisión. Su excelente mecanizado permite disminuir la pérdida de aire.

3 > Ventiladores

Ventiladores centrífugos de diferentes tipos y tamaños.

4 > Sopladores

Diseñados para trabajar con presión negativa o positiva. Incluyen medidores de presión, silenciadores, filtros, válvulas de chequeo y válvulas de alivio.

5 > Ciclones

Ciclones de alta eficiencia para trabajar con caudales desde 65 cfm hasta 50,000 cfm.

6 > Filtros de mangas

Diferentes modelos y tipos. Filtros de baja, media y alta presión son utilizados en cada punto de planta. También se dispone de filtros autónomos para controlar sectores puntuales.

7 > Multiaspiradores

Equipo que utiliza la forma, tamaño y densidad del material para realizar una separación de alta eficiencia.

8 > Conductos de aspiración

Fabricados en diversos tamaños para cada caso. Su correcto dimensionamiento juega un rol fundamental en el éxito de un proyecto.

Transportes Mecánicos

Transportadores industriales aeromecánicos

Sistema transportador de manipulación de materiales único para polvos secos y gránulos.

Transporte cuidadoso de materiales, residuos mínimos y sistemas de fácil limpieza.



FLOVEYOR
INDUSTRIAL

M Mitchells



Transportador de flujo a granel

- Transportes totalmente cerrados que evitan contaminación al exterior e influencia de agentes externos.
- Menor necesidad de estructura soporte.
- Aptas para servicio pesado.
- Permiten curvas horizontales y verticales.
- Mayor vida útil de la banda de transporte.
- Operación muy segura al evitar polución y acumulación de polvos.



Mezcladores y equipos especiales

S. HOWES

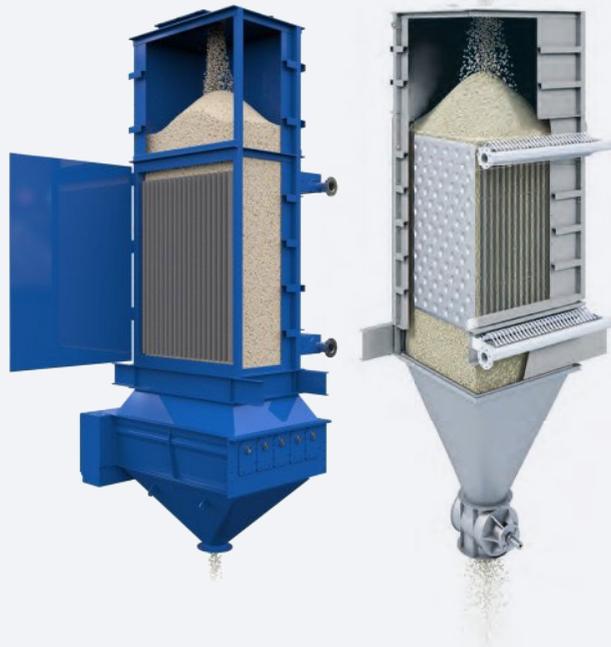


Secado y enfriado



Secado y acondicionamiento de sólidos a granel

A diferencia de las tecnologías convencionales de secado y acondicionamiento que soplan aire caliente a través del producto como fuente de calor y como forma de eliminar la humedad; los secadores verticales de placas utilizan una combinación de tecnología avanzada de intercambio de calor de placas para proporcionar la fuente de calor y aire de barrido independiente para eliminar la humedad. Este enfoque reduce en gran medida los requisitos de flujo de aire, lo que genera una eficiencia mucho mayor y un mejor control del proceso.



Enfriar sólidos a granel con un 90% más de eficiencia

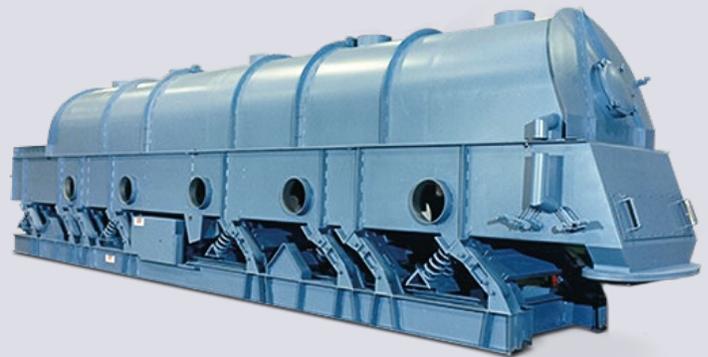
Su tecnología de intercambiador de calor es capaz de enfriar sólidos a granel de hasta 2.000 °C indirectamente por conducción, consumiendo hasta un 90% menos de energía. Está diseñado para manejar tensiones térmicas sustanciales sin agrietarse ni dañarse, al tiempo que ofrece un rendimiento térmico garantizado para un producto final superior.



Secadores

Los secadores industriales de lecho fluido eliminan de manera eficiente y efectiva la humedad de grandes cantidades de casi cualquier material.

- › Secador de lecho fluidizado vibratorio
- › Secadores flash industriales
- › Secadores de lecho fluidizado convencionales
- › Secadores de carbón
- › Secadores de áridos y arena
- › Secadores Tornesh



Enfriadores

Los enfriadores industriales de lecho fluido enfrían de manera eficiente y efectiva grandes cantidades de casi cualquier material.

- › Enfriadores de lecho fluidizado vibratorio
- › Enfriadores de lecho fluidizado convencionales
- › Enfriadores de arena
- › Secadores / Enfriadores de arena y áridos
- › Enfriadores VibroCool
- › Intercambiadores de calor de material a granel

Clasificación por color

La clasificación por color es esencial en cualquier proceso. Clasificar grano, alimentos y plásticos ayuda a cumplir con los requisitos de seguridad alimentaria y conseguir un producto de calidad más puro.

Los equipos de clasificación por color ProSorter utilizan distintas tecnologías para detectar y eliminar moho, granos partidos y materias extrañas como vidrio en la materia prima y clasificar el producto según color, forma y otras diferencias.

La clasificadora escanea cada grano y lo clasifica con precisión como aceptado o rechazado, minimizando la reclasificación. Esto reduce el consumo de energía, el desgaste

de los eyectores y el tiempo de parada al eliminar las acumulaciones de grano.

Las maquinarias ProSorter ofrecen un servicio de excelencia: clasificación inteligente, profesional y completa.



Las clasificadoras por color ProSorter permite trabajar con diversos materiales



Arroz



Té



Trigo y maíz



Granos pequeños



Nueces



Anacardo



Maní



Frijoles



Plástico



Otros materiales



Acrison



Dosificadores de alta precisión

Los Dosificadores de alta precisión son reconocidos mundialmente por su inigualable capacidad de dosificar de una forma precisa y fiable una amplia variedad de ingredientes sólidos secos. Sus diseños innovadores y tecnológicamente superiores proveen un alto grado de versátil dosificación.

› Dosificadores Volumétricos

› Dosificadores Gravimétricos



Líneas completas de alimentos para mascotas y animales



Alimentos para mascotas

Plantas Contenerizadas y Customizadas

Toda la unidad de fabricación viene pre-ensamblada de fábrica, de manera que se reduce el tiempo de instalación in situ en aproximadamente un 80 %.

Las unidades de fabricación en contenedores pueden producirse para rendimientos de entre 1 y 45 toneladas por hora. Los equipos se instalan en contenedores de 20 o 40 pies (6 o 12 mts) que pueden manipularse como módulos independientes.

El bastidor del contenedor posee dos funciones: no solo se usa para los envíos, sino que también funciona a modo de estructura de acero a la torre de la máquina.

- › Producción de Alimentos Balanceados para animales
- › Alimentos para mascotas
- › Alimentos para peces



Alimento animal

Ventajas de las Plantas Contenerizadas

- › Todos los componentes son fiables y están sometidos a ensayo
- › Tiempo de instalación mínimo en el lugar
- › Costos de transporte reducidos y fácil manipulación
- › Suministro del producto completo con bastidor de apoyo
- › Completo con todos los sistemas eléctricos y de aire comprimido
- › Ensamblado y comprobado en la fábrica antes de ser suministrado
- › Ahorro de costos de edificación e ingeniería civil
- › Bajo consumo energético
- › Instalación en poco tiempo
- › Fácil de ampliar



▼ Líneas de procesamiento completas

▼ Arroz



Limpieza

Debido a la calidad desigual del arroz en bruto, el propósito de la limpieza es eliminar todo tipo de impurezas en el arroz a través de varios equipos.

Descascarado

Con el arroz con cáscara limpio, mediante rodillos de goma que trabajan a distinta velocidad sacan la cáscara y obtenemos dos corrientes, cáscaras que se transportarán al destino elegido y arroz integral. Cuando descascamos, como todo proceso industrial, algunos granos vestidos siguen la corriente de los descascarados, todos ellos se pasarán por un paddy que con alta precisión separa los vestidos que por medio de un transporte ingresa nuevamente a la descascaradora.

Pulido, abrillantado y tamañado

El arroz integral se puede usar como tal o se le puede retirar la piel, ello se logra con pulidoras que dejan el arroz ya blanco, luego

con abrillantadoras que trabajan con presión de agua conseguimos mejorar su aspecto y posteriormente con una zaranda y un trieur clasificamos las distintas corrientes según tamaños que se almacenarán en diferentes tolvas para finalmente lograr

las mezclas que cada mercado requiere. Después del trieur y antes de las tolvas, para aumentar la calidad del producto final, se utilizan seleccionadoras cromáticas que retiran los indeseables y también separan por tonalidades.



Packaging

Algunos molinos venden a granel, otros en bulk bags, envases de 25 kgs, 5 kgrs, o 1 kg para lo cual ofrecemos equipos adecuados al respecto.

▼ Trigo



Recepción y almacenaje

Se reciben los camiones que descargan en tolvas, luego se zarandea y aspira para seguir inmediatamente a los silos de acopio.

Limpieza y acondicionado

Utilizamos aquí zarandas vibratorias y giratorias con columnas de aspiración, mesas densimétricas y cernidores rotativos para que el trigo quede perfectamente limpio para luego ser almacenados en silos de proceso.

Molienda

Luego pasar por una trampa magnética y una balanza de pesaje comienza la molienda en distintos tipos de bancos que enviarán sus distintos productos a plansifters de donde las fracciones más finas será minuciosamente purificadas y calificadas antes de ser enviadas a los silos para su mezcla y envasado.

Packaging

Este producto se puede despachar a granel mediante transportes neumáticos que cargarán los camiones y también envasados en diversos tipos de presentaciones que en muchos casos exigen sistemas de packaging de altísima tecnología.





Auxiliares

PROMAGNET 



Imanes

Diseñados para que la línea de producción continua elimine los desechos de los materiales ferrosos sin ninguna interrupción.



Seguridad Anti Explosiva

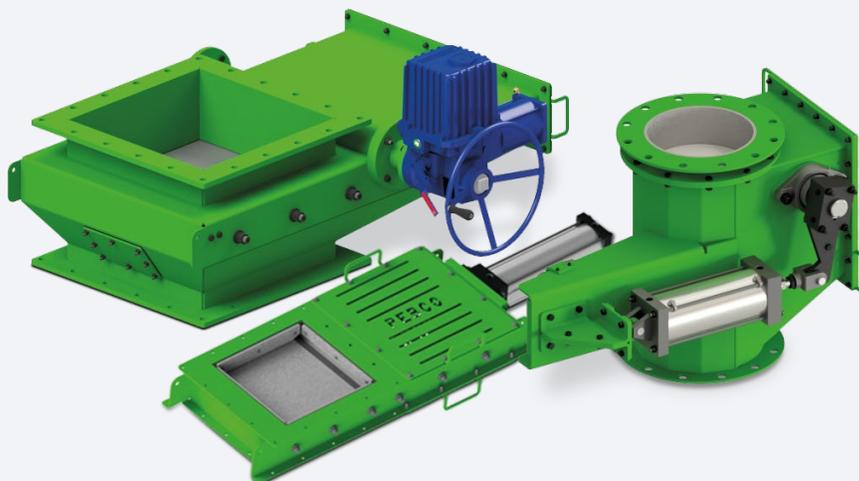
Al utilizar una protección contra explosiones adecuada, los efectos negativos de posibles accidentes en plantas industriales pueden reducirse significativamente y considerables recursos económicos, así como la salud y la vida de los operadores personal, pueden ser protegidos.

 **PEBCO**[®]



Válvulas de alta precisión

Diseñadas exclusivamente para obtener la máxima productividad de su sistema y construidas para resistir la prueba del tiempo.





Servicio post venta / componentes



Análisis de proyectos

Un equipo técnico con experiencia en diversas plantas, ayudan a la resolución de problemas que se plantean día a día en cualquier proceso industrial.



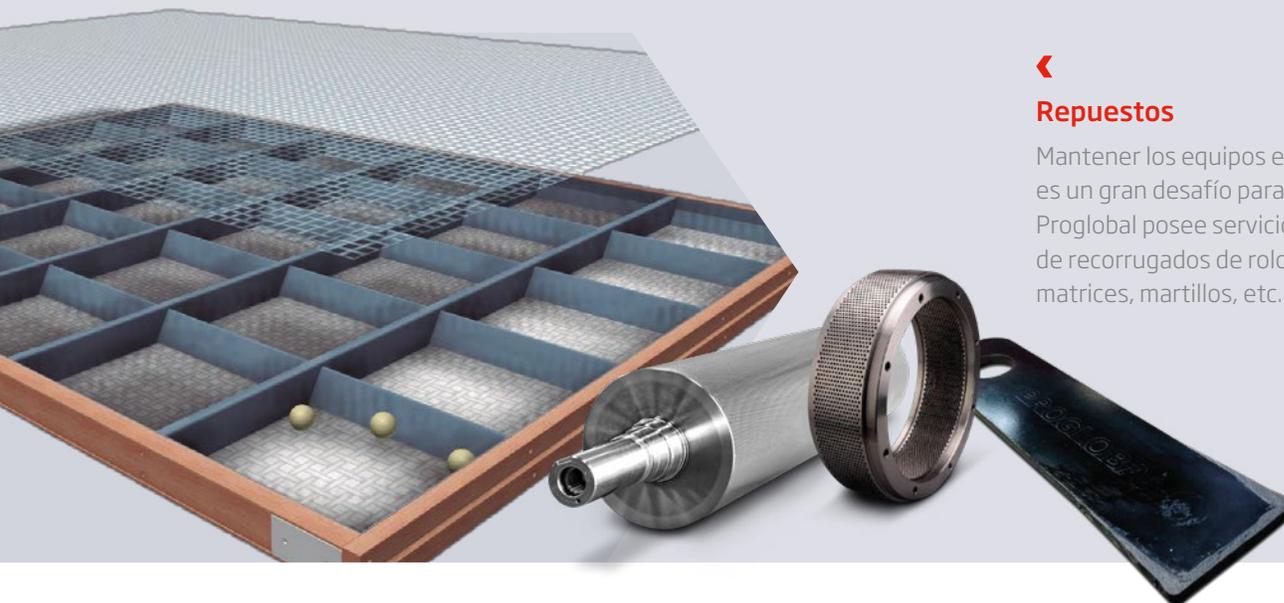
Análisis de mantenimiento

El equipo técnico de Proglobal puede ayudar a relevar el estado de cada equipo y de sus partes críticas para evitar fallas imprevistas que ocasionan altos costos de parada de planta.



Repuestos

Mantener los equipos en su estado original es un gran desafío para cualquier planta. Proglobal posee servicios técnicos autorizados de recorruados de rolos, marcos de zarandas, matrices, martillos, etc.





Servicios de ingeniería y control

Proglobal es la única empresa que trabaja para adaptar equipos existentes en mejoras y expansiones. Se encuentra en nuestro ADN realizar proyectos viables y mejoras con inversiones mínimas para ahorrar el dinero de nuestros clientes. Más de 200 clientes se encuentran muy cómodos y satisfechos trabajando con nosotros porque nuestro objetivo principal es hacer que ellos ganen dinero.



1.1. Ingeniería conceptual



1.2. Ingeniería de detalle, control y automatización



3. Ejecución

Desarrollamos la mejor relación costo/beneficio bajo los requerimientos del cliente. Proglobal trabaja en conjunto con el cliente para alcanzar un diseño único para cada proyecto.

Luego de que es aprobado el diseño conceptual, se presentan las distintas alternativas en un modelo 3D para poder observar cómo se verá el proyecto.

Finalizamos el proyecto con la construcción y supervisión en conjunto con nuestros principales socios: nuestros clientes.

+40 AÑOS

de experiencia
y trayectoria



PROGLOBAL





www.proglobal.com



ARGENTINA Oficinas Centrales

Juan Pablo II 6750 (S2010AMP)
Rosario. Santa Fe. ARGENTINA.
Phone: +54 341 4-544544
Fax: +54 341 4-545050
proglobal@proglobal.com



CAMPINAS, BRASIL Agencia

Av. Antonio Artoli 570. Swiss Park Office,
Edificio Zug, Sala 64, Bloco A. Campinas.
São Paulo (13049-900) BRASIL.
Phone: +55 19 99835-6040
campinas@proglobal.com